

Serviceordre – Materiell

Materiellsjef F/NLF kommuniserer pålegg omkring forhold som ansees som vesentlige for å oppnå de målsettinger som er satt for materiellarbeidet via denne Service ordre. Målgruppen for Serviceordre er Materiellkontrollører, Hovedinstruktører og andre nøkkelpersoner i miljøet.

SERVICEORDRE – 2013-1

HENVISNING:	United Parachute Technologies og FNLFSO 2009-1
FORMÅL:	Modifisere staging loop som skal holde freebag på plass i container.
STATUS:	Obligatorisk ved neste hovedkontroll for rigger produsert av UPT.
IDENTIFIKASJON:	Alle rigger (sports- elev- og tandemrigger) produsert av UPT med staging loop.
BAKGRUNN:	Det vises til SO 2009-1 der det skulle monteres staging loop som hadde til hensikt å holde freebag på plass. Modifiseringen var obligatorisk på elev- og tandemutstyr samt frivillig på sportsutstyr. Det er på enkelte rigger funnet slitasje på loopen under stoppskiven.
SERVICE:	Vektor Sigma tandem-, elev- og sportsutstyr med staging loop skal modifiseres i henhold til UPT sin servicebulletin. Det gjøres ved å fjerne stoppskiven og knyte dobbeltknote på loopen. Se vedlagte instruksjoner.
UTFØRELSE:	Alle UPT produserte rigger med staging loop skal modifiseres ved første hovedkontroll. Modifikasjonen utføres av MK/MR. Når modifikasjonen er utført merkes kontrollkortet med SO 2013-1 gjennomført.
DISTRIBUSJON:	Klubber Hovedinstruktører Materiellkontrollører SU Sky Design F/NLFs Internet sider Hærens Jegerkommando Luftfartstilsynet

Oslo, 30. januar 2013

Rolf I Sotberg
materiellsjef F/NLF

UNINSURED UNITED PARACHUTE TECHNOLOGIES, LLC.



DATE: November 06, 2012

SERVICE BULLETIN #20121106

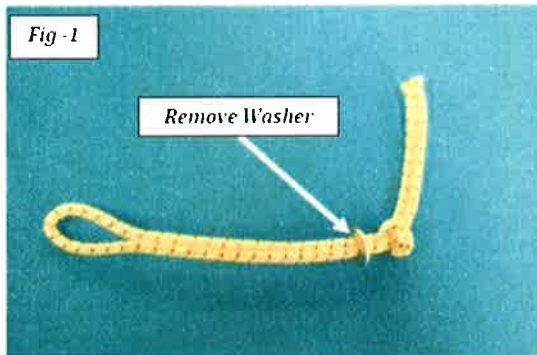
OF PAGES: 2

SUBJECT: "Reserve Staging Loop" with support washer. We (manufacturer) require the washer be removed. At the next scheduled repack cycle, remove the washer from the bungee staging loop and tie a double over-hand knot as instructed below and reinstall.

STATUS: MANDATORY

BACKGROUND: During recent inspections prior to repacking the reserve, extra normal wear was found on the reserve closing loop. Further investigation indicates that Vector systems fitted with a (bungee) "Reserve Staging Loop" with support washer may experience this problem. Some washers have sharp edges which had caused minor damage to the closing loop. Thus far, loop damage seen in the field following a 365-day repack cycle has not been considered serious, but is a concern. This Product Service Notification provides a safe solution without altering the function of the staging loop.

SERVICE BULLETIN: At the next scheduled inspection/repack cycle remove the support washer from the "Reserve Staging Loop." (Fig-1) Inspect the internal and external condition of the staging loop and replace it if any damage is found. Tie a "Double Over-Hand Knot" at the prescribed location. The staging loop length should be 1-inch (25mm) shorter than the reserve closing loop. Mark the loop at the desired length. Fig-2 shows a single over-hand knot. Fig-3 shows the loop end passing one more time through to create the double



UNINSURED **UNITED PARACHUTE TECHNOLOGIES, LLC.**



COMPLIANCE DATE: November 06, 2012 *

* The "Reserve Staging Loop Modification," issued on January 15th, 2009 by United Parachute Technologies, was not a mandatory modification and may be removed at any time.

AUTHORITY:

Mark Procos, General Manager
United Parachute Technologies LLC
1645 Lexington Avenue
DeLand, FL 32724-2106 USA
Telephone: +1 386 736 7589
FAX: +1 386 734 7537
Email: mark@uptvector.com

DISTRIBUTION:

1. All UPT Dealers
2. National Aero Clubs, Parachuting Section
3. Parachute Industry Association Technical committee
4. Parachute Industry Association Rigging Committee
5. All Parachuting publications
6. Military Parachute Organizations
7. FAA MIDO