

# Serviceordre – Materiell

Materiellsjef F/NLF kommuniserer pålegg omkring forhold som ansees som vesentlige for å oppnå de målsettinger som er satt for materiellarbeidet via denne Service ordre. Målgruppen for Serviceordre er Materiellkontrollører, Hovedinstruktører og andre nøkkelpersoner i miljøet.

## SERVICEORDRE – 2007-1

<b>HENVISNING:</b>	UPT PBS # 300107
<b>FORMÅL:</b>	
<b>STATUS:</b>	<b>Obligatorisk inspeksjon før neste hopp</b>
<b>IDENTIFIKASJON:</b>	Alle tandem loop type reservehåndtak produsert av RWS før oktober 2004. Identifiseres ved <u>svart krympeplast</u> over swagen. (Swag, benyttet av mangel på adekvat norsk betegnelse, men det er metallkympen som låser wireloopen). Se medfølgende bilde fra UPT.
<b>BAKGRUNN:</b>	Det er ved et tilfelle funnet skade på wire under den svarte krympeplasten. Funnet ble gjort 18. januar 2007 på en eldre Vector II rigg.
<b>SERVICE:</b>	<p>Alle tandem loop type reservehåndtak med svart krympeplast over ”swagen”, skal inspiseres for avrevne cordeller eller annen slitasje (se vedlagte instruksjon). Dersom skade blir oppdaget skal håndtaket byttes øyeblikkelig. Hvis ingen skade oppdages, skal det krympes på en gjennomiktig plastkryme i størrelse ¼ ”.</p> <p>Alle reservehåndtak av denne typen, produsert etter oktober 2004 er dekket av klar plastkrympe.</p>
<b>UTFØRELSE:</b>	<p>Utførelse skal skje før neste hopp.</p> <p>Hovedkontrollkort merkes med S0 07-01</p>
<b>DISTRIBUSJON:</b>	<p>Klubber Hovedinstruktører Materiellkontrollører SU Sky Design F/NLFs Internet sider Hærens Jegerkommando Luftfartstilsynet</p>

Oslo, 15. februar 2007

**Rolf I Sotberg**  
materiellsjef F/NLF

UNINSURED **UNITED PARACHUTE TECHNOLOGIES, LLC.**

---



---

***PRODUCT SERVICE BULLETIN***

***PBS #300107***

***TANDEM LOOP STYLE RESERVE  
RIPCORDS***

***JANUARY 30, 2007***

**Quality Assurance Department**

1645 LEXINGTON AVENUE ♦ DELAND FL 32724-2106 ♦ TELEPHONE +1 386 736 7589 ♦ FAX +1 386 734 7537  
WWW.UPTVECTOR.COM



---

**Product Service Bulletin**

January 30, 2007  
PBS #301007

**Subject:** Tandem Loop Style Reserve Ripcords

**Status:** Mandatory inspection before next jump

**Identification:** All tandem loop style reserve ripcords manufactured by Relative Workshop prior to October 2004. Identified by black shrink wrap on the swage.

**Background:** Ripcord damage found in field on January 18, 2007. Rig was an older Vector II.

**Service Bulletin:**

Uninsured United Parachute Technologies, LLC requires that all tandem loop style reserve ripcords with black shrink wrap on the swage are inspected (instructions attached) for any broken filaments. If found, ripcord needs to be replaced immediately. If ripcord has no broken filaments, place 1/4" clear shrink wrap on swage. Since October 2004, clear shrink wrap is used to visibly inspect the filaments.

**Materials Required:** 1/4" clear shrink wrap

**Tools Required:** N/A

**Qualified Personnel:** Any certified rigger may perform this inspection.

**Compliance Date:** Before next jump

**Authority:** uninsured United Parachute Technologies, LLC

**Distribution:** uninsured United Parachute Technologies website, Parachutist & Skydiving Magazine, Drop Zone.com, PIA and FAA.

**QUALITY ASSURANCE DEPARTMENT**

1645 LEXINGTON AVENUE ♦ DELAND FL 32724-2106 ♦ TELEPHONE +1 386 736 7589 ♦ FAX +1 386 734 7537  
WWW.UPTVECTOR.COM

**BROKEN RIPCORD CABLE**



Example of broken ripcord cable.

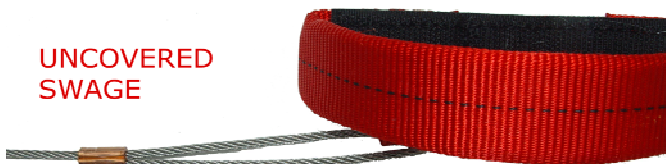
**SWAGE COVERED  
WITH HEAT  
SHRINK**



Normal ripcord cable.

To check for wear on the cable, remove heat shrink from the swage.

**UNCOVERED  
SWAGE**



After removing the heat shrink, check for broken filaments. If any are found, replace the ripcord immediately.